

# **Württembergische Mannschaftmeisterschaft der Voltigierer vom 14. - 15. Mai 2022**

## 1. Übernahme einer/mehrerer Prüfung/-en

€ 300,--  € 250,--  € 200,--  € 150,--  € 100,--

## 2. Übernahme eines Ehrenpreises

€ 150,--  € 100,--  € 50,--



## 3. Geldspende Wir spenden:

.....

## 4. Sachspende Wir spenden:

.....



## 5. Bandenwerbung

.....lfd. Meter je € 60,-- zzgl. MWSt.

## 6. Anzeige an der Sponsorenwand

incl. Verlinkung mit  
unserer Homepage und  
Durchsagen bei  
den Siegerehrungen



- |   |             |
|---|-------------|
| <input type="checkbox"/> € 70,- für DIN A4 (Farbe)        | zzgl. MWSt. |
| <input type="checkbox"/> € 50,- für DIN A4 (Schwarz/weiß) | zzgl. MWSt. |
| <input type="checkbox"/> € 90,- für DIN A3 (Farbe)        | zzgl. MWSt. |
| <input type="checkbox"/> € 70,- für DIN A3 (Schwarz/weiß) | zzgl. MWSt. |

Bitte senden Sie mir eine Rechnung zu.

Den zugesagten Spendenbetrag habe ich bar bzw. per Scheck übergeben.

Den zugesagten Spendenbetrag bezahle ich rechtzeitig auf das Turnierkonto bei der  
Volksbank Ulm-Biberach, IBAN: DE32 6309 0100 0003 2330 14 BIG: ULMVDE66

Mit meiner Unterschrift bestätige ich meine oben gemachte Zusage schon jetzt, damit  
der Verein zügig mit der Planung beginnen kann.

Hier meine/unsere komplette Anschrift

.....

.....

.....

.....

Datum, Unterschrift

**Monika Schmidt, Ortsstr.4, 89291 Holzheim-Neuhausen**

**Handy: 0176-61436254 E-Mail: moni\_schmidt2001@yahoo.de**